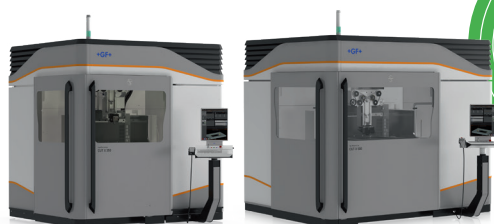


Seria CUT X

Certyfikat Efektywności Energetycznej



| Tryb pracy (24-godz. czas cyklu) | CUT x000 S (2014) | Seria CUT X (2021) | Oszczędność energii w % | Ulepszenia GF (patrz poniżej) |
|----------------------------------|-------------------|--------------------|-------------------------|-------------------------------|
| Uśpienie (4 godz.) | 0,8 kW | 0,7 kW | -12% | 1, 4 |
| Gotowość (4 godz.) | 2,6 kW | 2,4 kW | -8% | 1, 3 |
| Obróbka (16 godz.) | 3,1 kW | 3,0 kW | -3% | 1, 2, 3 |
| Dzienne zużycie energii | 63,2 kWh | 60,4 kWh | -4% | |

Pomiary wykonane na wycinarkach drutowych CUT X 500 zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

1 // Szafa elektryczna

Usprawnienie systemu chłodzenia przez zastąpienie wentylatora 400 V AC wentylatorem 24 V DC z możliwością regulacji prędkości. Dodatkowo, został wdrożony wysokowydajny sterownik Beckhoff w celu zwiększenia ogólnej efektywności energetycznej.

2 // Technologia EDM

Dzięki innowacjom w technologii EDM, jesteśmy w stanie znacząco skrócić czas obróbki zgrubnej, co jest szczególnie efektywne w przypadku skomplikowanych procesów produkcyjnych.

3 // Pompy hydrauliczne

Zastosowanie bardziej energooszczędnych pomp przyczynia się do istotnego obniżenia zużycia energii.

4 // Econowatt

Inteligentny moduł uruchamiający energooszczędny tryb uśpienia obrabiarki oraz programowalną funkcję jej "wybudzenia". Nie ma strat energii w czasie bezproduktywnym, a maszyna jest gotowa każdego ranka do wykonania zadań.

W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



63 017
naładowanych
smartfonów

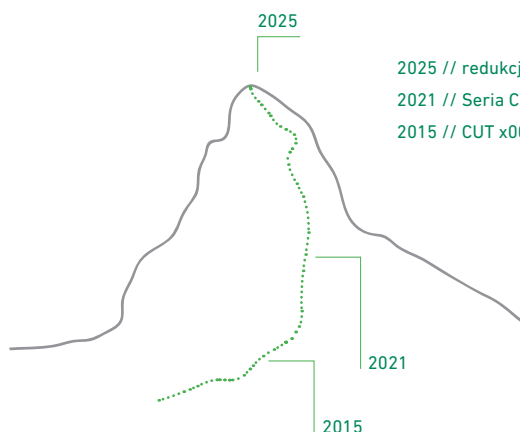


sekwestracji dwutlenku węgla przez
8,6
sadzonych drzewa uprawianej
przez 10 lat



2069
km pokonanych
przez przeciętny
samochód osobowy

Źródło:
www.epa.gov



2025 // redukcja dziennego zużycia energii o 45%
2021 // Seria CUT X: zmniejszenie dziennego zużycia energii o 30%
2015 // CUT x000 S